



Empaquetaduras

www.rebco.com.mx

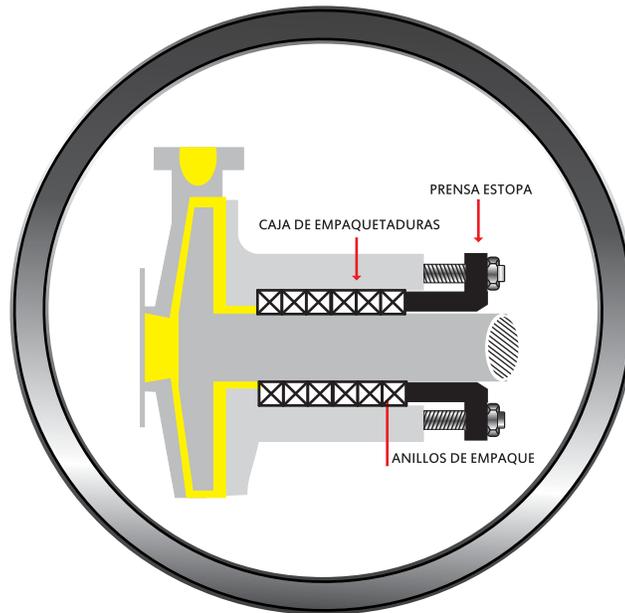


Empaquetaduras

“La misión de la empaquetadura es lograr el sellado del vástago a baja fricción...”

Las empaquetaduras son filamentos de materiales minerales o sintéticos refractarios, trenzados en sección cuadrada, rectangular o redonda según sea necesario y lubricados con ceras, grasas o PTFE para reducir la fricción.

La empaquetadura se utiliza en el prensa estopa de las bombas de proceso principalmente. El material de la empaquetadura va de acuerdo al tipo de la bomba y las condiciones de trabajo.



Empaquetaduras

Asbesto



TEMPERATURA	315°C
P.H.	4 - 11
VELOCIDAD	11 M/S



TEMPERATURA	260°C
P.H.	2 - 12
VELOCIDAD	10 M/S

Carbono



TEMPERATURA	430 °C a 2800°C
P.H.	0 - 14
VELOCIDAD	25 M/S

En atmósferas no oxidantes



TEMPERATURA	343 °C
P.H.	1 - 14
VELOCIDAD	25 M/S

ASBESTO / GRAFITO

RC-21

Hilo de asbesto blanco con lubricantes minerales y mica acabado grafito, en trenzado intertrenzado (o cuadrado).
Para servicio general: agua, aire y vapor.
Para válvulas, bombas centrífugas y reciprocantes.

W	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg	16.28	11.49	8.45	6.19	4.02	3.19	2.55	2.43	1.85	1.28	.96

+10%
-10%

ASBESTO / TEFLON

R-316

Hilo de asbesto blanco impregnado previamente con teflón, con lubricante de sacrificio en trenzado intertrenzado para ácidos, causticos y solventes para válvulas, bombas centrífugas y reciprocantes antifriccionante y no contaminante.

W	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg	17.2	10.8	7.6	5.6	4.3	-	2.8	-	2.1	1.6	1.3

+10%
-10%

GRAFITO

JH 30

Empaquetaduras de servicio universal de baja fricción para bombas y válvulas. De fribas autolubricantes.
Fabricada totalmente de grafito puro, practicamente no raya las camisas.

W	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg	27.17	19.44	12.73	8.91	6.71	5.89	4.55	3.76	3.08	2.35	1.62

+10%
-10%

CARBON

7410

Empaquetaduras universal de filamento de carbón al 96% de pureza, impregnado con una solución muy fina de Grafito en trenzado intertrenzado. De alta resistencia química y gran conductividad térmica.

W	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg	27.17	19.44	12.73	8.91	6.71	5.89	4.55	3.76	3.08	2.35	1.62

+10%
-10%

* Teflón y Kevlar son marcas registradas de Dupont.

Empaquetaduras

PTFE



TEMPERATURA	250 °C a 260 °C
P.H.	1 - 14
VELOCIDAD	9 M/S

W	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	13/16	7/8	1
M / Kg	14.09	8.05	5.57	4.7	3.22	2.55	2.21	1.61	1.41	1.21	.8

TEFLON

100 C

Fibra blanda de PTFE impregnada previamente con teflón, en trenzado intertrenzado para la mayoría de los servicios químicos, excepción de metales alcalinos derretidos, fluor a altas temperaturas compuestos de halógenos complejos así como en servicios abrasivos.



TEMPERATURA	260 °C a 285 °C
P.H.	1 - 14
VELOCIDAD	12 M/S

W	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg	13.4	10.27	7.05	5.57	3.9	3.29	2.68	2.08	1.54	1.34	1

GFO

6332

Filamento de GFO (filamento de PTFE expandido y partículas de grafito en cápsulas con lubricantes resistentes a altas temperaturas), trenzado intertrenzado. Para la mayoría de los servicios químicos. No es recomendable su uso donde puede haber contaminación de colores.

Fibras Aramídicas



TEMPERATURA	260 °C
P.H.	3 - 11
VELOCIDAD	12 M/S

W	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg	18.75	13.30	7.66	6.38	4.52	3.76	2.96	2.63	2.05	1.55	0.94

KEVLAR

1000 M

Fibra aramídica de Kevlar, impregnada con teflon en trenzado intertrenzado. Para aguas negras, líquidos congelantes, químicos benévolos, productos del petróleo y condiciones hidráulicas abrasivas.

Un empaque especialmente diseñado para la industria papelera.

* Teflón y Kevlar son marcas registradas de Dupont.

Lino



LINO

M841

Fibra de Lino con lubricante mineral pesado impregnado con teflón, en trenzado intertrenzado.

Para agua fría y solventes débiles para bombas centrífugas y reciprocantes prensas hidráulicas y servicios marinos.

TEMPERATURA	260 °C
P.H.	3 - 11
VELOCIDAD	12 M/S

W	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	7/8	1
M / Kg	5.6	3.4	2.6	1.9	1.5	-	1.0	-	.7	.5	.4

+10%
-10%

Cordón de Cerámica



ALUMINA DE SILICE (ALUMINOSILICATO)

FC 92

Material propio para utilizarse en juntas expuestas a vapor salado, aire, gases secos, diesel, amoniaco, alcalis, soluciones no agresivas.

TEMPERATURA (°F/°C)	800°/426°
PRESION (PSI)	1800
VELOCIDAD (%)	25 - 31

W	3/8"	1/2"	3/4"	1"
M / Kg	5.6	3.4	2.6	1.9

+10%
-10%