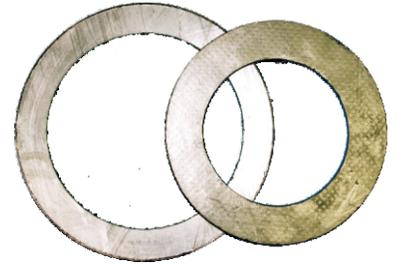


Juntas Suajadas

| Grafito

NA-1000, NA-1001, NA-1002



FICHA TÉCNICA

MATERIAL

NA-1000
NA-1001
NA-1002

GRAFITO PURO SIN AGLOMERANTE.

CON REFUERZO DE PLACA PERFORADA DE SS 316
CON REFUERZO DE PLACA LISA DE SS 316
SIN REFUERZO DE SS 316

COLOR

GRIS OSCURO

ESPESOR

1/32" ,1/16" , 1/8"

PRESENTACIONES

LAMINA DE 39.4" X 39.4" ó 60" X 60" DE LONGITUD.
JUNTAS CORTADAS ESPECIALES.
JUNTAS CORTADAS BAJO NORMA ASME B16.5 ASI COMO NORMA DIN.

SERVICIOS

IDEAL PARA USARSE EN JUNTAS EXPUESTAS A VAPOR, AIRE, GASES, ACEITES, MEDIOS AGRESIVOS.
USOS GENERALES DEBIDO A SU ESTABILIDAD QUIMICA PH DE 0 - 14.
ALTA RESISTENCIA A CAMBIOS DE TEMPERATURA DE -198° C A +550° C
ELEVADA RESISTENCIA A ALTAS PRESIONES, ASI COMO FIRE SAFE TEST HASTA 900° C (en plazos cortos)
DE ELASTICIDAD PERMANENTE, INCLUSO EN LOS CICLOS DE CALOR Y FRIO,
NO ENVEJECE. EL GRAFITO ES UN EXCELENTE SUSTITUTO DEL ASBESTO.

CONDICIONES MAXIMAS DE OPERACION

TEMPERATURA MAX (°F/°C) -328 ° F / -164 ° C

En Vapor + 1 200° / + 648°

En Aire + 900° / + 482°

PRESION MAX (PSI) 2500

DESLIZAMIENTO (%) 5 %

Contenido de Carbón 98 %

Contenido de Azufre 550 %

Cloro Filtrado 50 - 100 PPM

ASTM F 36-A

CON REFUERZO LISO SS 316 NA-1001 PREMIUM
SIN REFUERZO LISO SS 316 NA-1002 PREMIUM

RECUPERACION MINIMA 10 - 15 %

COMPRESIBILIDAD 5000 PSI 40 - 50 %

ASTM F 152

FUERZA A LA TENSION (PSI) A LO LARGO Y ANCHO 650 PSI

COEFICIENTE DE FRICCION CONTRA EL METAL

@ 4psi (.03 MPa) .018

@ 8psi (.07 Mpa) .052

@ 12psi (.08 Mpa) .157

FUERZA DE COMPRESION A TRAVES DEL ESPESOR (C-695)
35000 PSI

ASTM 36-A

CON REFUERZO PERFORADA SS 316 NA-1000 PREMIUM

RECUPERACION MINIMA 15 - 20 %

COMPRESIBILIDAD 5000 PSI 30 - 35 %